

経済効果と付加価値を創造する生産現場の情報専門誌
Journal of Economic Maintenance Tribology

創刊号 平成29年9月5日発行 (毎月10日発行)
創刊の年9月22日 取組継続特許可 ISSN 0956-6800

潤滑経済

2017
No.629



●特集 油圧機器と油圧作動油の最近の動向

油圧機器と油圧作動油のトピックとして、建設機械のメンテナンスとトライボロジー、油圧作動油に要求される性能について、油圧作動油・潤滑油のリアルタイム監視と異常即時検知による故障のリアルタイム向上を実現するプロアクティブ・メンテナンス・ツール「作動油清浄度センサー SWIFT Real Time Oil Checker SWIFTROC™」の高分解性・永続性油圧作動油「ハイレールハイドロリクエスター RHC-40W」/産業機械における故障・制御の DYNAVIS テクノロジーとその活用事例、潤滑油の分析による設備管理の動向



グリース 自動車用/設備用/転がり軸受用/機構部品用/特殊用
金属加工油剤 切削油剤/研削油剤/ノリタケ研削油/圧延油剤/鋳造油剤
協同油脂株式会社 www.kyodoyushi.co.jp

<工作油剤>

強アルカリ性電解水を使用した次世代型水溶性切削液

Re-AL Water (リアルウォーター) X

「Re-AL Water (リアルウォーター) X」は、強アルカリ性電解水生成装置「Re-AL」により水道水から生成された pH12 以上の強アルカリ性電解水「リアルウォーター」に少量のオイルを添加した、次世代型水溶性切削液。金属加工のランニングコストを約 60% 削減

■特長

①防腐蚀性、防臭性、洗浄力、冷却性、浸透性に優れた切削液②廃液交換・処理が不要で、切削液特有の腐敗臭

もない③生産現場の衛生面を改善し、清掃の手間を軽減④工具が熱変形しにくく、長持ちし、工具購入費のコスト半減につながる⑤潤滑性と浸透性に優れているため、加工時間を 1/3 に短縮可能⑥工具購入費、切削液費、廃液コスト、電気代の合計を導入前に比較し大幅に削減可能

■用途

金属加工業の工作機械 (切削加工、旋盤加工、マシニングセンタ、歯切り加工など)

●株リガルジョイント
相模原市南区大野台 1-9-49
TEL 042-756-7444
資料請求 No. [1709-N03]

